文章编号:1005-4642(2021)05-0041-06



不倒塔的实验探究

李可妤,徐 蕾,钟 鸣

(南京师范大学物理科学与技术学院,江苏南京 210023)

摘 要:对圆盘对心堆叠而成的塔被敲击下端后的相关运动过程进行分析,将塔身的复杂运动分为3个阶段,采用 控制变量的方法进行了大量实验.理论上通过堆塔原理来判断塔是否能够保持直立不倒,并对塔运动的全过程进行数 值模拟,将实验结果和数值模拟结合,得到相关参量与塔稳定性之间的关系.

 关键词:不倒塔;堆塔原理;数值模拟;控制变量法

 中图分类号:O31
 文献标识码:A

 DOI:10.19655/j.cnki.1005-4642.2021.05.007

在演示平衡和惯性的实验中,有一类非常有 趣的实验,例如,把硬币一个个叠起,看看谁能使 叠的硬币伸出底面最多?把硬币堆叠成直立的 塔,快速击打最下层的硬币,看看谁能保证上层的 塔不倒?在有趣的实验现象和定性解释背后,保 持平衡的条件究竟和哪些因素有关,值得更为深 入的探讨.为此,设计了不倒塔的实验装置,通过 实验进行定量探究.

1 实验设计与原理

1.1 实验装置设计

首先搭建整体装置,把几个相同的圆盘上下 整齐地叠放在桌面上,形成直立的塔.考虑到直 接击打较难准确控制力的大小、方向以及作用时 间,采用了替代方法:将轻绳一端连接重物瓶,穿 过定滑轮后连接到最底层的圆盘上,如图1所示.



图1 实验装置示意图

通过突然释放重物瓶来等效替代击打最底层的圆 盘,可以通过改变重物瓶的质量以改变突然施加 的水平力的大小,降低测量的难度,保证可重 复性.

1.2 实验现象

在实验中可以观察到,当塔层形状相同时,改 变瓶中重物的质量会影响最下层塔抽出的时间, 进而影响塔是否能够保持直立不倒. 当外加水平 力越大,抽取时间越短,上方的塔身受到的影响就 越小,塔越能保持稳定.

以地面为参考系,建立二维平面 xy 坐标系, 其中 x 方向为水平方向,y 方向为竖直方向.标 记每 层 塔 的 中 心 位 置,拍 摄 实 验 视 频,采 用 Tracker 软件记录数据,对层数为 4 的塔的整体 运动情况进行分析.

图 2 为各圆盘的 *x* 和 *y* 方向的位移随时间的 变化情况. 由图 2 可以看出,在 *x* 方向上,同一塔 中各个圆盘最终会发生错位,低层的圆盘 *x* 方向 的位移更大;在 *y* 方向上,曲线前段较光滑部分 表示自由下落过程,后由于碰撞地面引起微小 扰动.

1.3 原理分析

将最下面的圆盘称为底层圆盘,上面的圆盘 整体称为塔身,并且对塔身的每个圆盘从下到上 进行编号 1,2…N. 将塔的运动过程分为 3 个阶



段:接触阶段、自由下落阶段和碰撞阶段,接下来 将分阶段描述塔的运动情况.







(b) y 方向位移图 2 x 和 y 方向塔的整体运动情况图

1.3.1 接触阶段

接触阶段从突然施加的水平力作用于底层圆 盘开始,到塔身脱离最底层圆盘结束,构成塔身的 圆盘彼此之间没有相对位移,塔身可视为刚体. 这一阶段又分为2个过程,如图3所示.





塔身给予的摩擦力与压力、桌面给予的支持力与 摩擦力;塔身受到的力有重力、底层圆盘给予的支 持力与摩擦力.

底层圆盘的水平方向运动方程为

$$M_g - \mu_0 m_g (N+1) - \mu m_g N = (M+m) \ddot{x}_{\text{ft}},$$
(1)

塔身作为整体(刚体)的运动方程为

 $Nmg_{\mu} = Nm\ddot{x}_{\mu}$, (2)

其中,m 为单个圆盘的质量,R 为圆盘半径,M 为 悬挂重物的质量, x_{K} 为底层圆盘的 x 方向位移, x_{K} 为塔身的 x 方向整体位移, μ 为圆盘与圆盘之 间的摩擦因数, μ_0 为底层圆盘与桌面的摩擦 因数.

2)当底层圆盘与塔身脱离距离大于半径 R, 此时塔身会绕着接触点进行转动.在实验过程中,倾斜角度较小,并且这一过程持续时间较短, 因此,可以近似认为底层圆盘的受力恒定,此时底 层圆盘的运动方程仍为式(1),塔身的运动为平动 与绕接触点的转动的合成,平动的运动方程仍为 式(2).绕接触点的转动方程为^[1]

$$J\ddot{\theta} = Nmg\left(\frac{Nh}{2}\tan\theta + \Delta x\right)\cos\theta,\qquad(3)$$

其中, *J*为转动惯量, θ为倾斜角度, h为单个圆盘 高度, 其值为

$$J = Nm \left[\frac{(Nh)^2}{3} + \frac{R^2}{4} + \Delta x^2 \right], \qquad (4)$$

其中 ∆*x* 表示接触点到塔身底边中点的距离,满 足以下条件:

$$\Delta x = \frac{1}{2} (\ddot{x}_{\text{fc}} - \ddot{x}_{\text{ff}}) t^2 - R.$$
 (5)

1.3.2 自由下落阶段

自由下落阶段如图 4 所示,从塔身与地面脱 离为开始,到塔身触碰地面结束.塔身只受到重 力作用,作为整体进行运动.将这一运动进行分 解,可以分为质心的抛体运动与整体绕质心轴的 转动.并且转动的初始角速度 ω 来自接触阶段, 在自由下落阶段,质心轴合力矩为 0,因此是角速 度为 ω 的匀角速转动.用 Δy 表示圆盘下端离地 面的竖直距离,满足以下方程:

$$\Delta y = \frac{Nh}{2} + h - \frac{1}{2}gt^2 - \frac{Nh}{2}\frac{\sin(\varphi - \theta_0 - \omega t)}{\sin\varphi}, \quad (6)$$

其中, θ_0 为初始倾斜角度, φ 为其余圆盘的对角, 即



图 4 自由下落阶段示意图

$$\varphi = \arctan\left(\frac{2R}{Nh}\right).$$
 (7)

1.3.3 碰撞阶段

碰撞阶段从塔身接触地面开始,到塔身部分 的各个圆盘相对地面静止结束.由于碰撞等复杂 的运动,最后塔身部分的各个圆盘会在 *x* 方向上 产生错位,如图 5 所示.当圆盘间相对位移在一 定范围内,塔不会倒塌;当相对位移超出某一临界 值时,塔会倒塌.而关于这一临界判断条件,将在 后面进行讨论.





碰撞阶段初始时的各个圆盘的速度:

$$v_{nx}\eta = v_x - \omega(N-n)\frac{h}{2}\cos\theta_{\mathbf{\ddot{g}}},\qquad(8)$$

$$v_{ny ij} = v_{y} + \omega (N-n) \frac{n}{2} \sin \theta_{\bar{\mathbf{x}}}, \qquad (9)$$

其中, $\theta_{\tilde{B}}$ 为塔身刚落到地上的倾斜角度,n为第n个圆盘的编码,N为塔身的总圆盘个数. v_x , v_y 分别为整体运动时质心的速度,经历前 2 个阶段之后其值分别为

$$v_x = \mu g t | \stackrel{\text{MB}^2}{\text{MB}^1}, \qquad (10)$$

$$v_y = gt_{\mathfrak{N}\mathfrak{R}^2}, \qquad (11)$$

碰撞到地面后, 各个圆盘的速度与碰撞系数有 关^[2].

$$v_{ny} = v_{ny} [e^{n-1}e_0 - e^{N-n}], \qquad (12)$$

$$v_{nx} = \begin{cases} v_{nx} = \begin{cases} v_{nx} = e^{n-1} e_0 - e^{N-n} \rfloor \mu , n \ge 1; \\ v_{nx} = e_0 \mu_0 - e^{N-1} \mu \end{bmatrix}, n \ge 1, \end{cases}$$
(13)

自接触地面开始,各圆盘均以下端接触地面 的点为转轴,完全落地后可认为倾斜角度约等于 落地瞬间整体的倾角,各层圆盘在 *x* 方向产生的 位移为

$$x_{n1} = -\left(n - \frac{1}{2}\right) h \sin \theta_{\mathbf{\ddot{a}}}, \qquad (14)$$

与地面碰撞后 x 方向产生位移为

$$x_{n2} = \frac{2v_{nx}v_{ny}}{g}.$$
 (15)

落地后仅有 x 轴方向的运动,塔层间相互锁定, 受摩擦力作用直到 $v_{ur} = 0$,

$$x_{n3} = \begin{cases} \frac{v_{nx}^{2}}{2\mu g}, & n \ge 1; \\ \frac{v_{nx}^{2}}{2[N\mu_{0} - (N-1)\mu]g}, & n = 1. \end{cases}$$
(16)

圆盘之间最终的相对位移为[3]:

$$x_n = x_{n1} + x_{n2} + x_{n3}. \tag{17}$$

1.3.4 塔是否倒塌的判据

显然,当圆盘间相对位移在一定范围内,塔不 会倒塌;当相对位移超出某一临界值时,塔会倒 塌.接下来根据堆塔原理(图 6)建立塔是否倒塌 的判断函数^[4-8].



图 6 堆塔原理示意图

以 N=4 为例,根据刚体平衡条件可知,最顶 部的圆盘伸出 $x_{max} = R$,接下圆盘 3 伸出 $x'_{max} = \frac{1}{2}R$,再接下来圆盘 2 伸出 $x''_{max} = \frac{1}{3}R$,依此类 推,总层数为 N,编号为第 n 层的圆盘伸出的最 大距离为 $x_n = \frac{1}{N-n+1}R$, N 块圆盘顶层伸出: $L_{max} = (1 + \frac{1}{2} + \frac{1}{3} + \dots + \frac{1}{N})R$,即任意一组连续 的圆盘组 $(n+1, \dots, N)$ 其质心 $x_{e_{N-n}}$ 的投影落在 编号为 n 的圆盘半径 R 内.则有: $x_{e_{N-n}} = -x_n < R$, (18)

$$x_{c_{N-n}} = \frac{\sum_{i=1}^{N} x_i}{N-n},$$
 (19)

N 7

同时满足这2个条件,塔不会倒塌.

通过以上分析,可以用 Matlab 对运动的 3 个 阶段进行数值模拟,最终将实验结果和数值模拟 结合,得到相关参量和塔稳定性之间的关系.

2 实验探究

2.1 实验器材

器材包括电子天平、定滑轮、鱼线、重物瓶、小 圆珠、不同规格的亚克力圆盘以及不同粗糙程度 的磨砂纸,如图7所示.



(a)**实验装置**____

(b)不同规格的亚克力圆盘图 7 实验器材图

2.2 对影响塔稳定性相关参量进行实验探究

根据上述理论分析,设计了一系列控制变量 实验,分别改变圆盘的层数 N、圆盘的半径 R、单 个圆盘的高度 h、圆盘与地面间的摩擦因数 μ_0 以 及圆盘间的摩擦因数 μ ,探究影响塔保持直立的 条件,如图 8 所示.



图 8 相关参量图例

2.2.1 圆盘层数 N 和塔稳定性的关系

采用 R = 1.5 cm, h = 1.5 cm 的圆盘进行实验,其他条件不变,改变圆盘的层数.可以看出随着塔层数的增加,需要施加悬挂物的临界质量呈上升趋势.即层数越大,所需悬挂物的质量越大

才能保证塔不倒塌,层数越高的塔越不稳定.在 实验中还发现,当 N=7时,所需悬挂物的临界质 量会骤然增加,这是由于层数的增大,圆盘间的相 互影响会导致更大的不稳定性.

图 9(b) 中绿线为 Matlab 模拟的结果,取 0.01为步长,通过数值计算得到临界的质量,与实 验进行对比,可以看出模拟和实验结果符合得很 好.而对于任意一组控制变量实验,使用的悬挂 物的质量最小为 1.5g,通过不断增加悬挂物的质 量来寻找能够使塔不倒的临界质量.



(a)**实验结果图**



图 9 圆盘层数和塔稳定性关系

2.2.2 圆盘的半径 R 和塔稳定性的关系

采用层数为 4 层, h=1.5 cm 的圆盘进行实验,其他条件不变,改变圆盘的半径 R,实验曲线如图 10 所示.实验发现,当圆盘半径在一定范围内时,圆盘的半径越大,需要施加悬挂物的临界质量呈下降趋势,即半径越大塔越稳定;但当半径超过某一临界值时,抽出底层圆盘的位移变大,抽出时间也会越长,需要施加悬挂物的临界质量呈上升趋势,塔越难以保持直立,稳定性越差.也就是说圆盘存在最优半径,模拟结果显示其最优值为2.15 cm.当半径超过最优值时,其余圆盘与底部

圆盘的的接触时间增加,其获得的角速度与倾斜 角度增大,塔难以保持直立.



图 10 圆盘半径和塔稳定性关系的模拟和实验对比图

2.2.3 单个圆盘高度 h 和塔稳定性的关系

采用层数为 4 层, R=1.5 cm 的圆盘进行实验,其他条件不变,改变圆盘的高度 h,实验图像如图 11 所示.可以看出随着单个圆盘高度的增加,需要施加悬挂物的临界质量呈上升趋势.即单个圆盘高度越高的塔越不稳定.从定性的角度分析,塔重心越高越不稳定,因此需要更大的临界质量来缩减对其余圆盘的影响时间.



- 模拟和实验对比图
- 2.2.4 圆盘与地面间的摩擦因数 μ₀ 和塔稳定性 的关系

控制其余变量不变,仅改变圆盘与地面接触 面的摩擦因数 μ₀,实验图像如图 12 所示.发现圆 盘与地面间的摩擦因数 μ₀ 越小,所需施加悬挂物 的临界值量就越小,塔稳定性越好.从这一实验 看,地面的摩擦因数对塔产生的是负影响.由于 摩擦力的增大,为了控制抽取时间,所需的临界质 量也会相应增大.

 2.2.5 圆盘间的摩擦因数 μ和塔稳定性的关系 控制其余变量不变,仅改变上层圆盘间的摩 擦因数 μ,实验图像如图 13 所示.可以发现,在一 定范围内时,圆盘间的摩擦因数越大,需要施加悬 挂物的临界质量呈下降趋势;当摩擦因数超过某 一临界值时,需要施加悬挂物的临界质量又会增 加.考虑到摩擦因数较小,导致在第三阶段塔层 间相互锁定时, υ_m需要较长时间才能减为 0,圆盘 间的相对位移反而超过堆塔原理所要求的临界距 离,导致塔更加难以保持不倒.



图 12 圆盘和地面间摩擦因数和塔稳定性关系的 模拟和实验对比图



图 13 圆盘间摩擦因数和塔稳定性关系的 模拟和实验对比图

3 实验结论

从实验可以得出,塔保持不倒的原因是用突 然的水平力抽取底层圆盘后,导致塔身各个圆盘 之间产生相对位移,当相对位移处在堆塔原理限 制的塔层间最大伸出距离以内,塔可以保持直立.

采用模拟与实验相结合的方法,从影响塔的 稳定性的因素出发,探究了塔的保持直立的条件, 得到主要结论如下:

 1)不利的影响因素有塔的层数、单个圆盘的 高度、圆盘与地面的摩擦因数.塔的层数越大、圆 盘的高度越高、圆盘与地面的摩擦因数越大,塔越 不稳定;

2)圆盘的半径对于塔保持直立的影响存在最优的值,这时塔的稳定性最好;

3)圆盘间的摩擦因数对于塔保持直立的影响 也不是单一的,在一定范围内时,圆盘间的摩擦因 数越大,塔的稳定性越好,当超过某一临界值时, 塔越不稳定.

4 总结与反思

本文对一个典型的力学问题进行探究,通过 给底层圆盘施加突然的水平力这一外在客观表现 来观察塔自身的稳定性情况,基本思想是从预实 验中塔的整体运动规律出发→分解各个阶段的运 动过程→得出最终状态圆盘之间横向位移的关系 →通过判断函数得出塔是否能保持直立→正式实 验进行验证.实验采用的描述方法如图 14 所示.





本文在实验理论上进行了一定的简化,在此 仅给出了主要影响参量的实验结果,而对于其他 的影响因素,如碰撞系数等,因实验表面所用材质 相同而近似认为碰撞系数不变,在该实验中作为 无关变量进行控制.

参考文献:

- [1] 徐启圣,王艳梅. 刚体运动力学[M]. 合肥:中国科 学技术大学出版社,2017:40-52.
- [2] 王成会,陈时,莫润阳,等. 刚体与质点碰撞实例分 析[J]. 大学物理,2015,34(10):35-38.
- [3] Ziglar J. Analysis of mechanics in jenga [EB/OL]. [2020-11-18]. http://www.cs.cmu.edu/afs/cs/ academic/class/16741-s06/www/projects06/ziglar jenga.pdf.
- [4] Hall J F. Fun with stacking blocks [J]. American Journal of Physics, 2005,73(12):1107-1116.
- [5] 周衍柏. 理论力学[M]. 4 版. 北京:高等教育出版 社,2018:108-140.
- [6] 洪子昕,时凯,艾清. 扭转陀螺的运动研究[J]. 物 理实验,2018,38(6):35-39.
- [7] IYPT. ORG. Problems for the 33rd IYPT 2020 [EB/OL]. [2020-10-20]. https://www.iypt.org/ problems/problems-for-the-33rd-iypt-2020/.
- [8] 曾溢嘉,王晓杰,李文华,等. 轻重物体系绕杆运动 的循环摆现象研究[J]. 物理实验, 2020,40(6);34-40.

Experimental exploration of the tower without collapse

LI Ke-yu, XU Lei, ZHONG Ming

(College of Physical Science and Technology, Nanjing Normal University, Nanjing 210023, China)

Abstract: The movement process of the tower was analyzed when it was knocked on the bottom, which the tower was originally constructed with discs stacked against the center. The moving process of the tower was divided into three stages. The theoretical criterion of the collapse of the tower was given based on the called stacked tower principle, and the whole process was simulated numerically. Finally, the relationship between the relevant parameters and the stability of the tower was obtained comparing experimental and numerical simulation results.

Key words: tower without collapse; stacked tower principle; numerical simulation; controlling variate method

[责任编辑:郭 伟]