文章编号:1005-4642(2023)02-0033-05

# 超声毛细效应的探究

## 徐浩翔,金 伟

#### (安徽师范大学物理与电子信息学院,安徽芜湖 241002)

摘 要:通过对超声波泵现象进行预实验,判断出毛细管内液面反常上升的高度与毛细管、液体和超声波的诸多性 质相关.从挤压模效应和空化效应分别对超声毛细效应进行理论分析,判断出了影响超声波作用下毛细管内液面反常 上升的因素,并通过实验测量结果验证了此理论的自治性.

关键词:超声波泵;超声毛细效应;挤压模效应;空化效应

中图分类号:O363.2 文献标识码:A DOI:10.19655/j. cnki.1005-4642.2023.02.005

2021 年国际青年物理学家锦标赛(IYTP)第 16 题为超声波泵(Ultrasonic pump):被浸入超声 波水浴池中的毛细管可以像泵一样工作,将水提 升到相当的高度,解释并探究这一现象.在超声 波作用下浸入液体的毛细管内液面高度反常上升 的现象是由超声毛细效应导致的.本文从挤压模 效应和空化效应角度进行建模,分析超声毛细效 应的原理,并探究影响超声波作用下毛细管内液 面上升高度的因素.

#### 1 预实验

图1为超声波泵的实验装置模型图.



图 1 超声波泵实验装置模型图

收稿日期:2022-07-08;修改日期:2022-09-27

在水槽中放入液体,水槽底部中心有超声波 发生振子,用固定架将毛细管竖直固定在超声振 子中央,并可以改变毛细管末端与振子的距离. 在预实验中,改变超声波的频率、液体的含气量和 温度、毛细管的规格和其末端到超声波声源处的 距离等因素,观察水柱高度的变化.

通过预实验,发现毛细管的内外径、超声波的 频率和毛细管末端到声源的距离与水柱高度密切 相关,其他因素(如液体温度、含气量等)也会产生 较为明显的影响.

#### 2 超声毛细效应的理论分析

#### 2.1 挤压模效应的解释

首先从挤压模效应的角度建模. 在静水中未 开启超声波发生器时,毛细管内液面上升主要是 毛细现象<sup>[1]</sup>造成的. 这是固液表面的吸引力导致 的现象,由注林定律<sup>[2]</sup>可知,静水中毛细管内液面 上升的高度为

$$h_{\rm m} = \frac{2\sigma \cos\theta}{\rho g r_2} , \qquad (1)$$

其中, $h_m$  为静水条件下管内液体较管外液面上升 的高度, $\sigma$  为液体的表面张力, $\theta$  为静止液体与毛 细管管壁的接触角, $\rho$  为液体密度,g 为重力加速 度, $r_2$  为管的内径.在毛细管表面和纯净水接触

基金项目:安徽省高等学校省级质量工程项目(No. 2020jyxm0673, No. 2020jyxm1980)

作者简介:徐浩翔(2001-),男,安徽滁州人,安徽师范大学物理与电子信息学院 2019 级本科生. E-mail:xuhaoxiangps @126.com

通信作者:金 伟(1975-),女,安徽亳州人,安徽师范大学物理与电子信息学院副教授,博士,研究方向为纳米磁学及 自旋电子学. E-mail:jinwei@ahnu.edu.cn

时,接触角近似为 0. 考虑液体压强平衡公式:  $p = \rho g h$ , (2)

可以求得毛细作用下毛细管中产生的静压强为

$$p_{\rm m} = \frac{2\sigma}{r_2}.$$
 (3)

当超声波发生器启动时,超声振子表面会产 生高频率、小振幅的振动,这会引起毛细管底部产 生附加静压力,即挤压模效应. 毛细管末端与超 声波发生器表面的截面图如图 2 所示. 如果将静 压力表示为振动引起的液体体积改变量的函数, 在柱坐标系中进行近似计算,并引入挤压模因子 α 作为表征挤压模效应的常量,得到挤压模效应 下附加静压强为<sup>[3]</sup>

$$p_{\rm j} = \frac{1}{r_1 + r_2} u^2 \rho \frac{A_0^2}{d_0} \alpha^2 , \qquad (4)$$

其中,r<sub>1</sub>和 r<sub>2</sub>分别为毛细管的外内径,u为声速, A<sub>0</sub>为超声波的振幅,d<sub>0</sub>为毛细管末端距超声波 发生器的距离.将式(4)代入式(2),得到挤压模 效应下毛细管内液面上升的高度为

$$h_{j} = \frac{p_{j}}{\rho g} = \frac{1}{r_{1} + r_{2}} u^{2} \frac{A_{0}^{2}}{g d_{0}} \alpha^{2}.$$
 (5)

因此挤压模效应下毛细管内液面上升的总高度值 应为



图 2 毛细管末端与超声波发生器的截面示意图

#### 2.2 辐射压与冲流的影响

超声波作用下毛细管内液体所受附加压强有 2个分量:辐射压 p<sub>r</sub>和冲流压 p<sub>s</sub><sup>[4]</sup>.

由于声波在非理想介质中传播的非线性效

应,声波入射到障碍物上会产生前向压强即辐射 压 p<sub>r</sub><sup>[5]</sup>.将声波在流体中的传播近似为绝热过 程,又由于实验为封闭的管壁情形,则可以用瑞利 辐射压来表示辐射压 p<sub>r</sub><sup>[6]</sup>,即

$$p_{\rm r} = \frac{1+\gamma}{2} D , \qquad (7)$$

其中,γ为气体的比热容比,D为声场的声能密 度.可以取声动能为

$$E_{\rm k} = \frac{1}{2}mu^2. \tag{8}$$

假设在声场作用下,声场引起的力做功为

$$E_{\rm p} = -\Delta p_{\alpha} \Delta V , \qquad (9)$$

其中 *p*<sub>a</sub> 为激发声场的声压幅值.将体积改变量 用密度变化表示,并假设密度变化量相对于 ρ 是 高阶小量,可以得到声势能为

$$E_{p} = -\Delta p_{a} \Delta \left( \frac{m}{\rho + \Delta \rho} - \frac{m}{\rho} \right) = \Delta p_{a} \frac{m \Delta \rho}{(\rho + \Delta \rho) \rho} \approx \Delta p_{a} \frac{m \Delta \rho}{\rho^{2}}.$$
 (10)

结合理想流体情况下小振幅波的状态方程以及声 能密度的定义,可以得到声能密度为

$$D = \frac{E_{\rm k} + E_{\rm p}}{V} = \frac{1}{2}\rho u^2 + \frac{\Delta p_a^2}{\rho u^2} \,. \tag{11}$$

代入式(7),得出辐射压的大小为

$$p_{\rm r} = \frac{1+\gamma}{2} \left( \frac{\rho u^2}{2} + \frac{\Delta p_a^2}{\rho u^2} \right) \,. \tag{12}$$

从空泡动力学的角度考虑,空化效应导致的 冲流压也是重要的影响因素之一.空化是在均质 的液体中出现蒸气空泡,空化效应是水动力学领 域的独特物理现象,可发生在任意流体中<sup>[7]</sup>.

空化时产生的大量空化泡在破裂时会产生瞬间的高温和压强.空化泡从1个空化核膨胀至初始尺寸的若干倍后,空化泡将会在达到最大半径时破裂并附带有较小的气体分压.当大量空化泡破裂时,在毛细管内的液体中就会瞬间形成高速定向移动的冲流压 *p*<sub>s</sub>.

分析空化泡在液体中的平衡条件. 假设在静止液体中处于平衡状态、半径为 R(t)的类球状微 小空化泡内含有空气和液体的蒸气. 假设液体具 有经受低于蒸气压 p。乃至张力的能力,微气泡是 液体开始破裂的薄弱点. 假设在整个容器中压力 是均匀的,故微气泡可视作球形. 液体蒸气压与 泡内空气压强之和为空化泡内部压强,即

$$p_{\rm in} = p_{\rm v} + p_{\rm g}. \tag{13}$$

类似地,可将空化泡外部的压强视为距空化 泡较远处液体压强与气泡表面张力导致的压强二 者之和,即

$$p_{\text{out}} = p_1 + \frac{2\sigma}{R}.$$
 (14)

由此可以得出微气泡界面平衡的条件为

$$p_1 = p_g + p_v - \frac{2\sigma}{R}.$$
 (15)

假设液体是不可压缩的牛顿流体并忽略重力 作用,设泡内气体各项参量为常量且忽略惯性,忽 略泡和周围液体的热交换即假设绝热过程,可推 导出瑞利方程<sup>[8]</sup>,即

$$\rho\left(R\dot{R} + \frac{3}{2}\dot{R}^{2}\right) = p_{v} - p_{\infty}(t) + p_{g}\left(\frac{R_{0}}{R}\right)^{3\gamma} - \frac{2\sigma}{R}.$$
(16)

如果考虑黏性损耗,得到瑞利方程的修正式, 即瑞利-普莱斯特方程:

$$\rho\left(R\dot{R} + \frac{3}{2}\dot{R}^{2}\right) = p_{v} - p_{\infty}(t) + p_{g}\left(\frac{R_{0}}{R}\right)^{3\gamma} - \frac{2\sigma}{R} - 4\mu \,\frac{\dot{R}}{R}, \quad (17)$$

其中,R为R对时间求一阶导数, $p_{\infty}(t)$ 为距离空 泡较远处液体随时间变化的压强, $R_0$ 为空化泡的 初始半径, $\mu$ 为流体的黏度.当给定 $p_{\infty}(t)$ 的规 律,通过求解方程可以获得空化泡的瞬时半径R值,从而得到液体中的压力场.上述方程都呈高 度的非线性.

空化泡破裂的瞬间会向四周发射冲击波,其 本质上是高压快速释放气体产生冲流.根据上述 模型进行建模,可以得出蒸气泡破裂所产生的压 力场满足:

$$\frac{p(x,t)-p_{\infty}}{p_{\infty}-p_{v}} = \frac{R}{3x} \left[ \left(\frac{R_{0}}{R}\right)^{3} - 4 \right] - \frac{R^{4}}{3x^{4}} \left[ \left(\frac{R_{0}}{R}\right)^{3} - 1 \right].$$
(18)

由于大量空化泡破裂产生的冲流是定向的, 因而可以认为只有毛细管内液面正下方的圆柱形 区域内液体中的空化泡破裂产生的冲流压,才对 液体上升产生影响.对圆柱体内的空化泡进行积 分,可以用

$$p_{s} = \bigoplus p = \int_{0}^{h} np(x,t) \frac{R^{3}}{\left(\frac{r_{1}+r_{2}}{2}\right)^{3}} \quad (19)$$

计算冲流压的统计平均值,其中 n 为体积元内的 空化泡数量.于是得到毛细管内液面上升的总高 度为

$$h = \frac{p_{\rm m} + p_{\rm r} + p_{\rm s}}{\rho g}.$$
 (20)

#### 2.3 挤压模效应和空化效应解释的联系

超声毛细效应的机理相当复杂,用单一理论 解释相当困难.从挤压模效应角度,超声波发生 器启动时,超声振子表面会发生高频率、小振幅的 振动,可引起毛细管底部产生附加静压力这一宏 观现象,合理的假设可得出毛细管内静压力的表 达式;而从较小尺度的空化效应角度,可以将冲流 压看作是许多微小空化泡破裂产生的泡群效应, 再结合辐射压得出类似的结论.从上述分析得出 毛细管内液面反常上升的高度  $h = \frac{\rho A_0^2}{(r_1+r_2)d_0}$ 呈 正相关,而且液体中的空化泡破裂越剧烈,则产生 的冲流就越大,超声毛细效应也越明显.

#### 3 实验数据及分析

实验装置水槽内胆为 240 mm ×135 mm× 100 mm,选用内外径之和为 0.5~10.0 mm 的若 干组硅胶管和玻璃管,超声波频率为 20,28,40, 50,68 kHz,液体选用蒸馏水与含气水.

选用频率为 40 kHz、超声波功率为 120 W、 加热功率为 100 W 的超声波发生器,选用不同的 d。值并改变内外径之和进行实验.可以发现在 实验范围内水柱高度与毛细管内外径之和呈现负 相关,如图 3 所示,这与挤压模效应得出的结论一 致.当内外径之和增大时,如式(19)所示,冲流的 贡献减小,冲流压也相应减小.



图 3 水柱高度与毛细管内外径之和的关系

改变超声波频率,探究频率对超声波泵现象 的影响. 令  $d_0 \approx 1.5$  mm,更换不同型号的超声波 发生器,改变超声波的频率进行实验,如图 4 所 示.可以发现在实验范围内毛细管内液面上升的 高度随超声波频率的增大而减小.当频率增大 时,膨胀时间相对变短,空化核来不及膨胀到破裂 应有的尺寸,而压缩的时间又相对变短,空化泡来 不及收缩破裂,因此难以发生剧烈的空化现象. 由此可知,高频时空化效应较弱,此时的超声毛细 效应主要由辐射压引起;低频时声波接近于球面 波,空化现象较为明显,此时超声毛细效应主要由 冲流压引起.



图 4 水柱高度与超声波频率的关系

通过观察实验现象可以发现,毛细管距离声 源处 d。很微小时,才能观测到明显的现象,这是 由于毛细管较远时超过了空化阈值所致<sup>[9]</sup>.实验 结果如图 5 所示,超声波作用下毛细管内液面高 度的反常上升高度与毛细管底部到超声振子中心 的距离呈现:先在 0.5~0.7 mm 内快速增加,之



后液面高度与 d。呈负相关. 这是由于在极短距 离内,随着距离增加空化泡的数量也会增加,冲流 压的大小也就随之增加,此时空化效应占据主导 地位,而挤压模效应的效果相对不明显;而当距离 更大时,声波能量的衰减加剧,冲流压会随之减 小,此时空化效应与挤压模效应的影响都相应减 弱,水柱高度随 d。的增大而减小.

通过改变液体温度来改变液体黏度的方式探 究不同阻抗、具有不同声学特性的液体在超声毛 细效应中的状况.实验表明:温度会对超声毛细 效应产生较大的影响<sup>[10]</sup>. 但是温度因素较难探 究,其原因在于超声振子工作时会在很短的时间 内产生大量的热量,水槽内的温度场难以控制,因 此采用降温的方式进行实验.实验过程中发现: 在23℃附近,毛细管内液面会升高到极大值,而 温度升高或降低都会导致现象的减弱,如图6所 示. 温度开始升高时,液体的黏度和表面张力系 数下降,液体中空化核的数量增多,更容易产生空 化泡并破裂;而当温度升高到一定程度后,液体蒸 气压增大,空泡破裂产生的冲流压减小会导致空 化强度减弱. 但若仅从挤压模效应的角度来分 析,随着温度的升高,液体黏度降低,挤压模因子 α 随之增大,挤压模效应变强.这说明挤压模效应 对超声毛细效应的解释应当在考虑 d。处液体的 具体性质后进行合理修正.



图 6 水柱高度与温度的关系

为探究液体含气量对实验的影响,选用蒸馏 水与含气水进行对照实验,观察到含气水中超声 毛细效应更加明显.这是因为蒸馏水中缺少空化 核,空化现象难以发生.

在选择合适的挤压模因子情况下,实验结果 可以较好地符合挤压模效应的预测,且频率越高、 液体黏度越大,则挤压模效应越明显.但是当管 道直径较宽时,无法用固定的挤压模因子来表达 静压强与管道内外径之和的关系.此外,对于超 声波泵间隙内声阻抗和液体黏度对挤压模效应的 影响,还应当求解间隙的流体动力学方程来计算 实际的挤压模因子.空化效应在各种情况下都可 以较好地对超声毛细现象进行解释.

#### 4 结 论

从空化的角度看,超声毛细效应主要是由于 空化效应造成的大量空化泡破裂形成的定向冲流 压,以及超声波作用下液体产生的辐射压共同导 致的.超声振子表面发生高频率、小振幅的振动 引起毛细管底部产生附加静压力的挤压模效应也 可以解释超声毛细效应.通过实验证明了超声毛 细效应导致的毛细管内液面高度反常增加与毛细 管的内外径之和以及超声波频率呈负相关,与毛 细管末端距离声源的间距以及温度的增加呈先增 后减的关系.另外,含气水中的超声毛细效应更 明显.

#### 参考文献:

[1] 毛骏健,顾牡.大学物理学(上)[M].2版.北京: 高等教育出版社,2013:92-103.

- [2] 印永嘉,奚正楷,张树永.物理化学简明教程[M].
   4版.北京:高等教育出版社,2007:290.
- [3] Hasegawa T, Koyama D, Nakamura K, et al. Modeling and performance evaluation of an ultrasonic suction pump [J]. Japanese Journal of Applied Physics, 2008,47(5):4248-4252.
- [4] 李久会,张俊峰,赵星. 声致毛细效应的研究[J]. 辽宁工学院学报,2001,21(6):47-48.
- [5] 程建春. 声学原理(下卷)[M]. 2版. 北京:科学出版社,2019:1096-1152.
- [6] 陈伟中. 声空化物理[M]. 北京:科学出版社,2014: 307-316.
- [7] Franc J P, Michel J M. 空化基础[M]. 宋云露, 冯 光,译. 北京:国防工业出版社, 2017:1-8.
- [8] Brennen C E. 空化与空泡动力学[M]. 王勇,潘永 中,译. 镇江:江苏大学出版社,2013:35-72.
- [9] Dezhkunov N V, Leighton T G. Study into correlation between the ultrasonic capillary effect and sonoluminescence [J]. Journal of Engineering Physics and Thermophysics, 2004,77(1):53-61.
- [10] Mikhailova N, Smirnov I. Analytical modelling of the influence of temperature and capillary diameter on the sonocapillary effect for liquids with different density [J]. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2021,1129(1):012039.

# **Exploration of ultrasonic capillary effect**

### XU Haoxiang, JIN Wei

(School of Physics and Electronic Information, Anhui Normal University, Wuhu 241002, China)

Abstract: Through the pre-experimental conjecture of ultrasonic pump phenomenon, it was estimated that the height of the abnormal rise of the liquid level in capillary was relevant to quite a few properties of the capillary, liquid and ultrasonic wave. Based on the theoretical analysis of ultrasonic capillary effect from the extrusion mold effect and the cavitation effect, the factors affecting the abnormal rise of the liquid level in the capillary under the action of ultrasonic wave were demonstrated, and the experiment results confirmed the self-consistency of the theory.

Key words: ultrasonic pump; ultrasonic capillary effect; extrusion mold effect; cavitation effect [责任编辑:任德香]